

正誤情報

このたびは森北出版株式会社発行の書籍をお買い求めいただき、誠にありがとうございました。下記の書籍につきまして誤りのある箇所がございましたので、お詫びし訂正させていただきます。

2016年10月14日 森北出版株式会社 生産マネジメント部

タイトル

機械の損傷・破壊の原因と対策

正誤対象

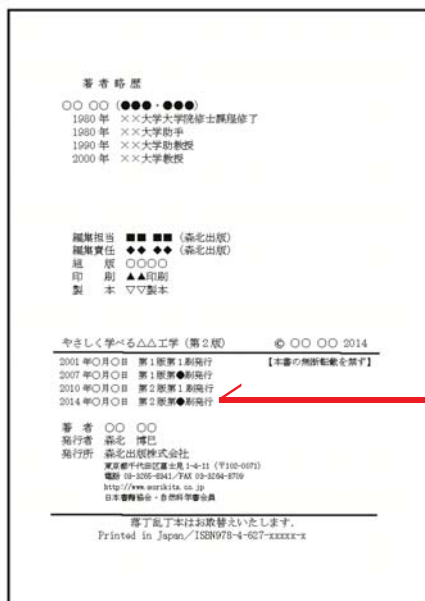
お手持ちの書籍の刷数をお調べのうえ、下の表をご覧ください。正誤表内の一番左に「対応刷数」という列がございます。該当する刷数の訂正情報をご参照下さい。

なお、刷数につきましては下記「刷数の調べ方」をご参照ください。

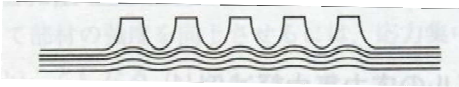
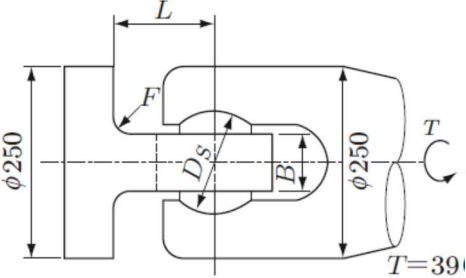
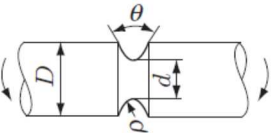
お持ちの本の刷数	
1	対応刷数 1 より 3 までをご参照ください
2	対応刷数 2 より 3 までをご参照ください
3	対応刷数 3 をご参照ください
それ以降	現在把握している訂正情報はございません

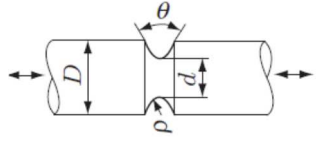
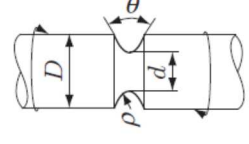
刷数の調べ方

本の一番後ろのページ(広告等除く)に下図のようなページがございます。ご参照いただき、お持ちの本の刷数をお調べください。



日付の最も新しい行に記載された数字がお持ちの本の刷数となります

対応刷数	頁	行数, 図・表・式番号	誤	正
3	22	図 3.9 左下	四谷	西谷
2	28	2 行目	フィレットを持つ丸軸が曲げモーメントを…	フィレットを持つ丸軸が振りモーメントを…
1	41	図 3.39 (b)	(図の上部) $\rho 9$ 測定なし, …	(図の上部) $\rho 9\text{O}$ (測定), …
1	44	図 3.46 (c)	右のように修正	
1	48	図 3.51	(図の右上) $96\text{N}/\text{mm}^2$	(図の右上) $196\text{N}/\text{mm}^2$
3	50	図 3.54(a)	右図のように中央部に D_S を追加する.	
1	59	6 行目	…・表面硬化などの疲労限度を…	…・表面粗さなどの疲労限度を…
3	62	5 行目	…鋼材の疲労限度線図を示す. …	…鋼材の <u>S-N 曲線</u> を示す. …
2	63	1 行目	…表面粗さ $10\ \mu\text{m}$ …	…表面粗さ $1\ \mu\text{m}$ …
1	66	表 4.1 (b)	(S40C-回転曲げ) 45~380	(S40C-回転曲げ) 245~380
1	68	2 行目	… (直径 $\phi 10$, 表面粗さ $10\ \mu\text{m}$) を	… (直径 $\phi 10$, 表面粗さ $1\ \mu\text{m}$) を
1	69	図 4.16	右のように修正	(図中央部) 

1	70	図 4.17	右のように修正	 (図中央部)
1	〃	図 4.18	右のように修正	 (図中央部)
2	83	下から 3行目	…面積がかなり大きい. 写真では, 亀裂の起点周辺は…	…面積がかなり小さい. 写真では, 最終破断面は…
2	84	2行目	…基準応力はやや大きく, …	…基準応力はやや小さく, …
1	91	下から 6 行目	K_1 : 応力拡大係数	K_1 : 応力拡大係数 $N/\text{mm}^{3/2}$ ($\text{kgf}/\text{mm}^{3/2}$)
3	97	7行目	$\frac{dA}{dN} = \dots$	$\frac{da}{dN} = \dots$
2	104	式 (6.20)	$T = \frac{75 \times 60 \times 100 \times HP}{2\pi N} = \frac{71620 \times HP}{N}$	$T = \frac{75 \times 60 \times HP}{2\pi N} = \frac{716.2 \times HP}{N}$
2	104	式 (6.23)	$T[\text{N} \cdot \text{m}] = 9.55 \times \frac{P[\text{W}]}{N[\text{rpm}]}$	$T[\text{N} \cdot \text{m}] = 9.55 \times 10^3 \times \frac{P[\text{kW}]}{N[\text{rpm}]}$
2	113	下から 6行目	$\varepsilon = \frac{\overline{ac'} - \overline{ac}}{\overline{ac}} = \frac{\overline{cc'}}{\overline{ac}}$	$\varepsilon = \frac{\overline{ac'} - \overline{ac}}{\overline{ac}} = \frac{\overline{ec'}}{\overline{ac}}$
2	134	表 7.2	(表の最下行) M90×3	(表の最下行) M90×4
1	145	対策 3)	3) 取り付け時の芯出し方法の改善	3) 取り付け時の心出し方法の改善
3	162	9行目	…を採用する <u>が</u> , …	…を採用する <u>か</u> , …
2	168	表 7.6	(① オイルホワールー特徴・現象のマス の 1 行目) ・軸回転数の約 1/2 の振動	(② オイルホワールー特徴・現象のマス の 1 行目) ・軸回転周波数の約 1/2 の振動

1	170	下から4 行目	…歯すじ方向に…	…歯たけ方向に…
1	188	表 7.10	(表下の注) …と表面硬化を考慮した値	(表下の注) …と表面係数を考慮した値
2	195	表 8.3	(表内下から5行目) すべり軸受 オイルホイップ $(1/2)f_r$	(表内下から5行目) すべり軸受 オイルホワール $(1/2)f_r$ 以下
3	220	3.2 1行目	…図 3.17 …	…図 3.15 …
1	220	第4章 4.1	…………… …………… $\xi_4 = \dots = 0.33$ $\beta = \dots \times 0.33 = 1.30$	…………… …………… $\xi_4 = \dots = 0.57$ $\beta = \dots \times 0.57 = 1.52$
1	221	4行目	… $\sqrt{\frac{100}{100-45}} \times 98(100) = \dots$	… $\sqrt{\frac{100}{100-45}} \times 980(100) = \dots$
1	223	下から2 行目	… $= 14\text{kgf}/\text{mm}^2$	… $= 10.8\text{kgf}/\text{mm}^2$