

正 誤 表

「生産工学入門」

この度は森北出版発行の書籍をお買い求めいただき誠にありがとうございました。
標記の書籍に誤りのある箇所がございましたので訂正させていただきます。

※この正誤表は第9刷発行から第10刷発行までの間に確認できました誤りを掲載しています。

刷数の調べ方

本の一番後ろのページ, または後ろにある広告の前のページに著者略歴や発行年度などを記したページがございます。そのページに記載されている発行年度で一番下に記載されている最も新しい年度のものがお客様のお持ちの本の刷数となります。

[例]

著 者 略 歴

森 北 太 郎 (もりきた・たろう)
1980年 森北工業大学大学院博士後期課程修了
1995年 森北工業大学教授
現在に至る

はじめて学ぶ〇〇工学 © 森北太郎 2001

2000年9月26日 第1版第1刷発行 【本書の無断転載を禁ず】
2003年1月15日 第1版第3刷発行

著 者 森北太郎
発行者 森北 肇
発行所 **森北出版株式会社**
東京都千代田区富士見1-4-11 (〒102-0071)
電話 03-3265-8341 / FAX 03-3264-8709
<http://www.morikita.co.jp/>
自然科学書協会・工学書協会 会員
四四 <日本著作出版権管理システム委託出版物>

落丁・乱丁本はお取替え致します。 印刷/××印刷・製本/△製本

Printed in Japan / ISBN 4-627-12846-6

刷数はこちらでご確認
ください

対応刷数	頁	行数, 図・表・式番号	誤	正
9	29	下から7,5,2行目	…ISO9000 シリーズ…	…ISO9000 や <u>14000</u> シリーズ…
9	69	10行目	…(maketing research)	…(<u>marketing</u> research)
9	103	9~11行目	…最大高さ R_y , 十点平均粗さ R_z , 凹凸の平均間隔 S_m , 局部山頂の平均間隔 S , 負荷長さ率 t_p など6種類の表記方法がある.	…最大高さ粗さ R_z , 輪郭曲線要素の平均長さ R_{sm} , および負荷長さ $R_{mr}(c)$ などの表記方法がある.
9	103	11行目	…一つの三角記号の上に R_a または R_y で記述される.	…一つの <u>三角記号</u> に R_a または R_z で記述される.
9	103	19行目	…表面粗さ $h(R_y, \mu m)$ …	…表面粗さ $h(\underline{R_z}, \mu m)$ …
9	116	図 8.4		
9	128	2行目	…下降時間…	… <u>加工</u> 時間…