

# 正誤情報

このたびは森北出版株式会社発行の書籍をお買い求めいただき、誠にありがとうございました。下記の書籍につきまして誤りのある箇所がございましたので、お詫びし訂正させていただきます。

2015年2月23日 森北出版株式会社 生産マネジメント部

## タイトル

# 鉄道工学

## 正誤対象

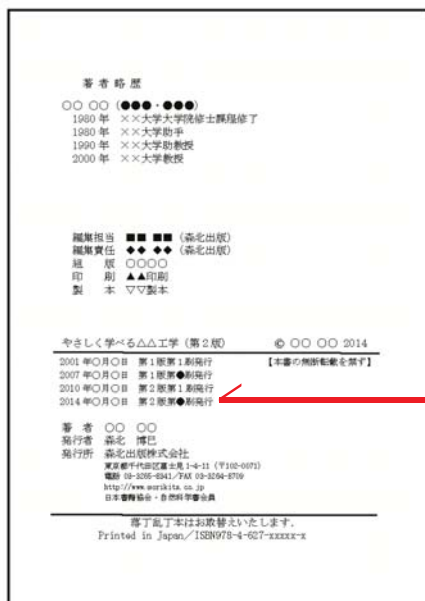
お手持ちの書籍の刷数をお調べのうえ、下の表をご覧ください。正誤表内の一番左に「対応刷数」という列がございます。該当する刷数の訂正情報をご参照下さい。

なお、刷数につきましては下記「刷数の調べ方」をご参照ください。

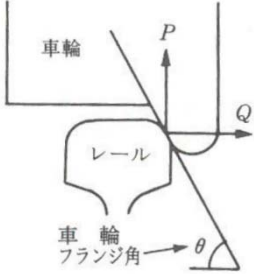
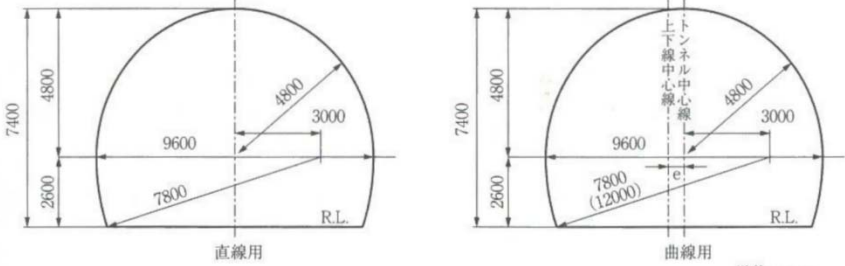
お持ちの本の刷数	
1	対応刷数 1 より 4 をご参照ください
2～3	対応刷数 3 より 4 をご参照ください
4	対応刷数 4 をご参照ください
それ以降	現在把握している訂正情報はございません

## 刷数の調べ方

本の一番後ろのページ(広告等除く)に下図のようなページがございます。ご参照いただき、お持ちの本の刷数をお調べください。



日付の最も新しい行に記載された数字がお持ちの本の刷数となります

対応刷数	頁	行数, 図・表・式番号	誤	正
1	50	8行目	$C=11.8\frac{V^2}{R}$	$C=11.3\frac{V^2}{R}$
1	51	3行目	…新幹線で60mmと定めている.	…新幹線で110mmと定めている.
1	51	11行目	JR各社で定めている最小スラック量を表5.6に示す.	JR各社で定めているスラックの設定量を表5.6に示す.
1	51	表5.6 キャプション	最小スラック量	スラックの設定量
1	54	最下行	$l=\frac{R(m\pm v)}{2,000}$	$l=\frac{R(m\pm n)}{2,000}$
1	54	表5.8	75km/h未満 - $L_1$ $0.6C_m$	$0.4C_m$
1	55	図5.13		
1	65	表6.3	種類-2行目 ガス溶接	ガス圧接
4	103	ページ 左上	トンネル中心の偏倚	新幹線トンネル中心の偏倚
4	103	図(1)新幹線 型断面		 <p style="text-align: center;">(1) 新幹線型断面 ( )内は山陽新幹線岡山以西以後 単位=mm</p>

3	119	2行目	…一方, 線路別運転方式では同方向の線路を相互に用いることが可能であり, …	…一方, 線路別運転方式では反対方向の線路を相互に用いることが可能であり, …
4	162	表 13.1	対処方法 11 行目 自己操舵台車	問題点「軌道の横圧の増大」の行へ移動
4	163	2行目	ここで, $F$ :空気抵抗, …	ここで, $F$ :前頭部による空気抵抗, …
4	176	1行目	立山黒部観光…	立山黒部貫光…
1	180	図 14.13	内空断面積 ( $m^2$ )	掘削断面積 ( $m^2$ )

2015.2 作成