

正誤情報

このたびは森北出版株式会社発行の書籍をお買い求めいただき、誠にありがとうございました。下記の書籍につきまして誤りのある箇所がありましたので、お詫びし訂正させていただきます。

2021年4月9日 森北出版株式会社 生産マネジメント部

タイトル

実用メカニズム事典

正誤対象

お手持ちの書籍の刷数をお調べのうえ、下の表をご覧ください。正誤表内の一番左に「対応刷数」という列がございます。該当する刷数の訂正情報をご参照下さい。

なお、刷数につきましては下記「刷数の調べ方」をご参照ください。

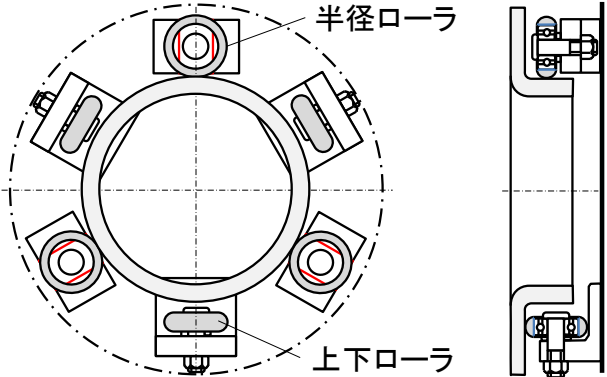
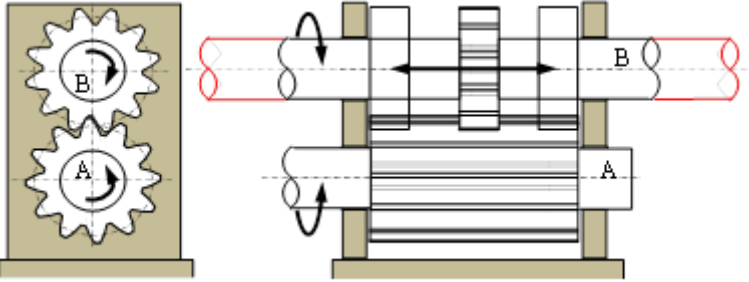
お持ちの本の刷数	
1-4	対応刷数 1 より 5 までをご参照ください
5	対応刷数 5 をご参照ください
それ以降	現在把握している訂正情報はございません

刷数の調べ方

本の一番後ろのページ(広告等除く)に下図のようなページがございます。ご参照いただき、お持ちの本の刷数をお調べください。



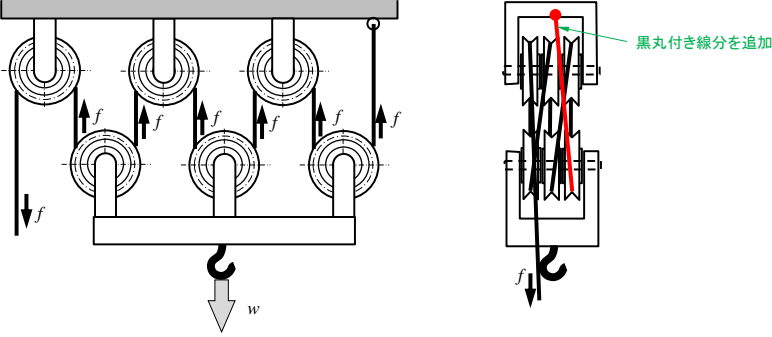
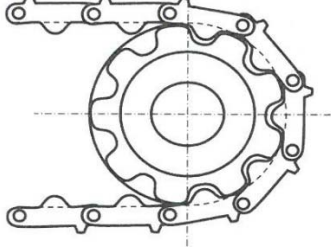
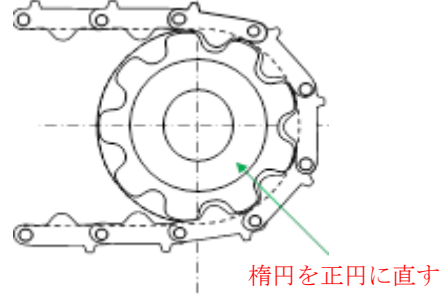
日付の最も新しい行に記載された数字がお持ちの本の刷数となります

対応刷数	頁	行数, 図・表・式番号	誤	正
5	xiv	2-3-6	ド・ディオン・アクスル式後輪駆動	ド・ディオンアクスル式後輪駆動
1	6	3行目	…，水平方向に 転回して …	…，水平方向に 伸ばして …
5	19	4行目	図(a)に示すフランジ（つば）付きミニチュア玉軸受や，止め輪付きの軸受では…	図(a)に示すフランジ（つば）付きミニチュア玉軸受や， 図(b) の止め輪付きの軸受では…
5	19	大径回転体の支持図	右の赤線部分を削除（6か所）	
1	19	6行目	図(c)に示すような固定方法では，片側には外れないので，軸穴の加工が簡単になる。	図(c)では，取付板の表面からだけで固定作業ができ，裏面からの作業が不要になる。
1	22	下から3～2行目	スプラインはトルク伝達が 一番 確実であり，軸方向へのスライドが可能である。特殊な工作機械がないと加工できない ので ，既製品のスプライン軸を購入して加工して使うとよい。	スプライン， 六角軸 ， 四角軸 はトルク伝達が確実であり，軸方向へのスライドが可能である。 ただし，セレーションはスライドさせず固定結合させる。スプラインやセレーションは特殊な工作機械がないと加工できないが ，既製品のスプライン軸を購入して加工して使うとよい。
5	25	長尺歯車図	右のように修正 (歯車と車軸Bは一体で横方向に移動する。歯車の移動距離と同じ距離（赤線で示された分）だけ車軸Bも左右に移動する。)	

1	29	弾性変形を利用した軸継手 1行目	図(a)のスリット式たわみ軸継手は、金属円筒の溝で変形しやすくしたもので、…	図(a)のスリット式たわみ軸継手は、金属円筒に溝を切り込んで変形しやすくしたもので、…
1	31	下から 4行目	A 軸と B 軸が一致していない場合でも…	A 軸と B 軸の位置が一致していない場合でも…
1	42	2行目	…パイプで結合した内側リンクをリンクプレートと…	…パイプで結合した内側リンクを、外側リンクプレートと…
1	44	下から 2~1行目	なお、歯車のピッチ径には次式の関係がある. $d_a + d_b = d_c + d_d$	削除
5	48	2-3-6 アミ掛け の次の行	浮動軸は、走行機械のサスペンションにより…	浮動軸駆動は、走行機械のサスペンションにより…
5	48	ド・ディオン アクスル 式後輪駆動 見出し	ド・ディオン・アクスル式後輪駆動	ド・ディオンアクスル式後輪駆動
5	48	ド・ディオン アクスル 式後輪駆動 図	右のように修正	
5	48	下から 3行目	…ド・ディオン・アクスル式後車軸では、…	…ド・ディオンアクスル式後車軸では、…

5	60	トルクコンバータ 図	右のように修正	
5	68	下から 2行目	図1には, ...	図1(c)には, ...
1	77	図	右のように修正 (引出線を当てる位置の修正)	

5	100	空気ブレーキ (鉄道用) 図	右のように (赤線部分に線を追加)	
5	129	スコッチヨーク機構 図	右のように	
1	131	11 行目	・ピストンの両面に圧力がかかるので、連節棒は圧縮力と引張り力が交互にかかる。	・ピストンの両面に圧力がかかるので、連節棒には圧縮力と引張り力が交互にかかる。

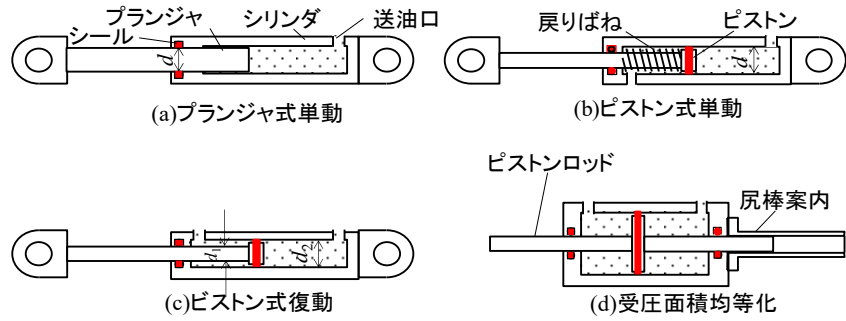
5	160	滑車 図	右のように	 <p>(a)展開式</p> <p>(b)集中式</p> <p>黒丸付き線分を追加</p>
1	193	図 1 左側	右のように修正（車輪と覆帯の位置が合うように修正）	
5	193	図 1 左側	右のように	 <p>楕円を正円に直す</p>
5	199	最下行	ほぼ限定される.	採用されることが多い.

5	200	ド・ディオンアックスル 図	右のように修正	
5	200	ド・ディオンアックスル 3行目	高速で移動する乗用車などに適用される.	左右車輪軸受は連結ビームでつなぎ、傾きを等しくする.
1	201	セミトレーリングアーム 1行目	…，車輪に対して進行方向と逆方向にあるものを…	…，車輪に対して進行方向とは逆方向側にあるものを…
5	205	下から 18行目	(c)2軸台車の旋回半径	(c)2軸台車の旋回
5	205	下から 5行目	(d)3軸台車の旋回半径	(d)3軸台車の旋回
5	260	フォイトーシュナイダープロペラ 6行目	…スクリューの一種であり，より構造が…	…スクリューの一種で，より構造が…
5	269	複合関節 12行目	その中心位置は x 軸方向にずれていくことがわかる.	その中心位置はずれていくことがわかる.
5	292	下から 4行目	の中を通過してアクチュエータにつながっており，…	の中を通過して伸縮アクチュエータにつながっており，…

(対応刷数 5) 下記の図において以下の点を修正 (赤部が該当箇所)

- ① 下記の図では、ピストン板は断面にしない。
- ② パッキン断面部のハッチングが不適切な部分があり、濃い色塗とする。
- ③ 軸受け部のシールはハッチングではなく黒色にする。

p.9 液・油圧シリンダ



p.234 蒸気機関車

