

正誤情報

このたびは森北出版株式会社発行の書籍をお買い求めいただき、誠にありがとうございました。下記の書籍につきまして誤りのある箇所がございましたので、お詫びし訂正させていただきます。

2017年1月6日 森北出版株式会社 生産マネジメント部

タイトル

道路橋床版の長寿命化技術

正誤対象

お手持ちの書籍の刷数をお調べのうえ、下の表をご覧ください。正誤表内の一番左に「対応刷数」という列がございます。該当する刷数の訂正情報をご参照下さい。

なお、刷数につきましては下記「刷数の調べ方」をご参照ください。

お持ちの本の刷数	
1 刷	対応刷数 1 をご参照ください
それ以降	現在把握している訂正情報はございません

刷数の調べ方

本の一番後ろのページ(広告等除く)に下図のようなページがございます。ご参照いただき、お持ちの本の刷数をお調べください。

著者経歴
〇〇〇〇 (●●●●・●●●●)
1980年 ××大学大学院修士課程修了
1980年 ××大学助手
1990年 ××大学助教授
2000年 ××大学教授

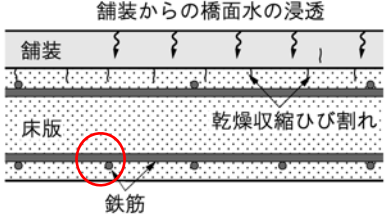
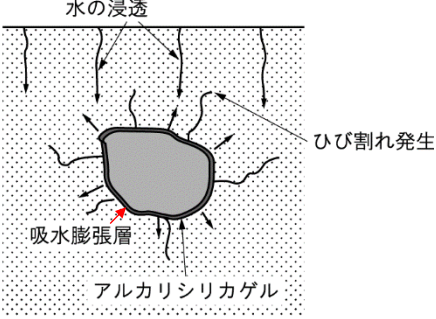
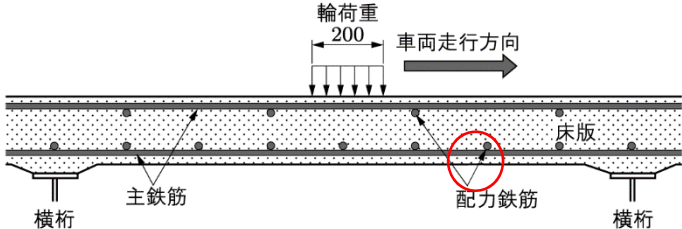
編集担当 ■■■■■ (森北出版)
編集責任 ◆◆◆◆ (森北出版)
紙 版 ○○○○
印 刷 ▲▲印刷
製 本 ▼▼製本

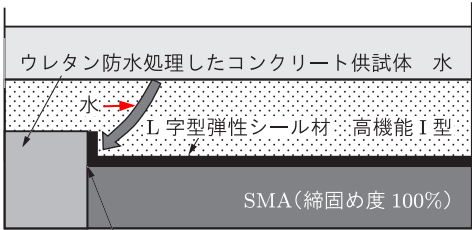
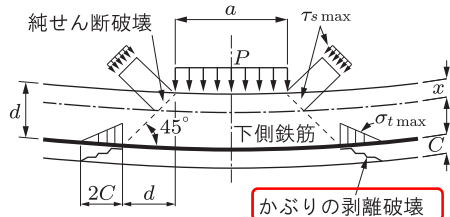
やさしく学べる△△工学 (第2版) © 〇〇〇〇 2014
2001年〇月〇日 第1版第1刷発行 【本書の印刷形態を詳しく】
2007年〇月〇日 第1版第〇刷発行
2010年〇月〇日 第2版第1刷発行
2014年〇月〇日 第2版第〇刷発行

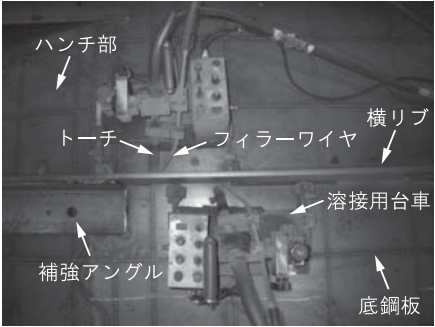

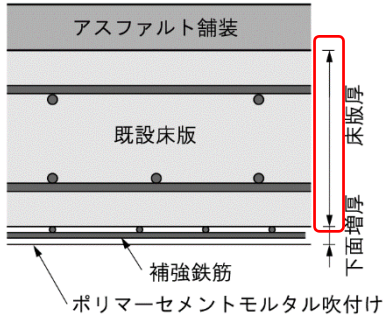
著 者 〇〇 〇〇
発行所 森北 博巴
発行所 森北出版株式会社
東京都千代田区富士見1-4-11 (〒100-0071)
電話 03-3292-8441 / FAX 03-3294-8709
http://www.morikita.co.jp
日本書籍協会・自然科學者協会

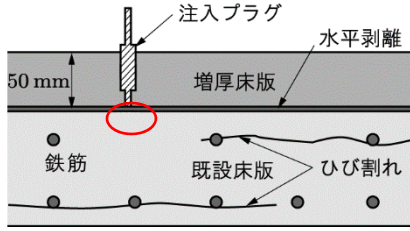
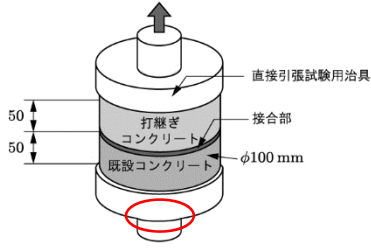
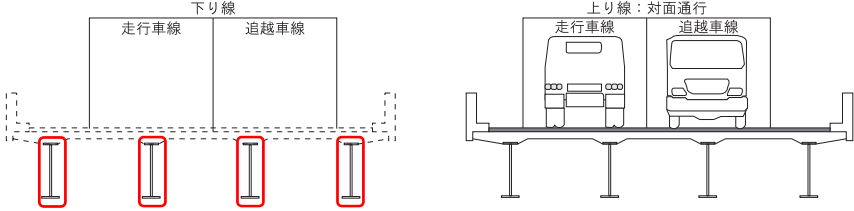
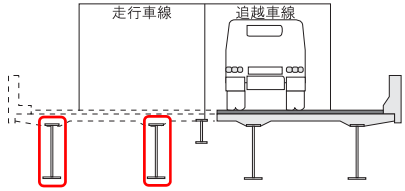
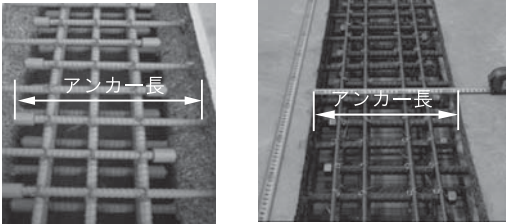
※丁乱丁本はお取替えいたします。
Printed in Japan / ISBN978-4-627-xxxx-x

日付の最も新しい行に記載された数字がお持ちの本の刷数となります

対応刷数	頁	行数, 図・表・式番号	誤	正
1	4	図 1.1 ②	②輪荷重作用により, 床版下面に曲げひび割れが…	②輪荷重作用により, 床版下面の曲げひび割れが…
1	5	図 1.2	左上の図を右のように変更	
1	8	図 1.5 右	右のように矢印を追加	
1	14	図 2.3 上	矢印のあたる位置を修正	
1	26	図 2.11(a)	(図の右端) x C	x_m C_m
1	29	2~3 行目	…主鉄筋断面のせん断耐力が向上する.	…主鉄筋断面のせん断耐荷力が向上する.
1	29	下から 8 行目	…数多く実施 [22], [23], [24] され, …	…数多く実施 [23], [24] され, …

1	29	下から 4行目	これまでの疲労試験結果 ^{[22], [23]} からも…	これまでの疲労試験結果 ^[23] からも…
1	35	図 2.24 キャプション	図 2.24 走行位置による床版の疲労寿命	図 2.24 走行位置による床版の疲労寿命 ^{[29], [30]}
1	53	図 3.15(b)	ひび割れ振幅: $\pm 0.12\text{mm}$ ($\Delta W \pm 0.24\text{mm}$)	ひび割れ振幅: $\pm 0.12\text{mm}$ ($\Delta W = 0.24\text{mm}$)
1	57	下から 4行目	…欧州の規格 ^[3] を見れば, …	…欧州の規格 ^[4] を見れば, …
1	58	2行目	…0.4~0.7mm 塗布.	…0.4~0.7mm 塗布する.
1	70	図 3.27(b)	(左端) サンタプロ損失率[%]	カンタプロ損失率[%]
1	71	図 3.29	右のように矢印を追加	
1	86	表 4.1	(「項目」長さ変化率 の「特性値」) 収縮 485×10^{-6}	収縮 128×10^{-6}
1	110	図 5.8(b)	(右下) 50	150
1	112	図 6.2(a) 破壊モデル	右のように修正 (「かぶりの剥離破壊」の文字を右の矢印の下に移動)	

1	117	写真 6.3(a)	<p>右のように修正 (「トーチ」と「フィラーワイヤ」の矢印の指す位置の修正)</p>	
1	118	写真 6.4(b)	<p>右のように修正 (「高力ボルト頭部」の指す矢印の位置の修正)</p>	
1	120	4 行目	…溶接部には疲労き裂が発生していることが確認できるが、輪荷重走行…	…溶接部に疲労き裂が発生していることが確認された。このことから、輪荷重走行…
1	136	3 行目	…、ひずみ硬化特性や複数ひび割れ分散特性を…	…、ひずみ硬化特性やひび割れ分散特性を…
1	147	図 7.8	右端の床版厚の範囲の矢印を短くする	

1	149	図 7.10(a)	右のように修正 (削除した)	
1	151	図 7.11(a)	右の図に線を補う	
1	154	図 8.1(b)	右のように修正 (赤枠内の破線を実線に修正)	
1	154	図 8.2(c)	右のように修正 (赤枠内の破線を実線に修正)	
1	156	写真 8.3 (b)(c) 上	右のように修正 (「アンカー長」の指す矢印の位置の修正)	
1	158	図 8.5	(図右下) 補正クリップ	補正 グ リップ

1	158	図 8.6	右のように修正 (線まで伸ばす)	
1	161	図 8.9(b)	右のように修正	
1	165	表 8.1	(FRP 床版への適用事例－樹脂モルタル舗装) ベントリーークリーク橋の車道 (アメリカ)	ベネツクリーク橋の車道 (アメリカ)
1	193	第 2 章 文献番号 [22]		削除
1	196	第 4 章 文献番号 [17][18]		[17]の文献を削除し, [18]の文献を[17]とする.